

Inwestor: Powiat Sanocki
Powiatowy Zarząd Dróg w Sanoku

REMONT NAWIERZCHNI DRÓG POWIATOWYCH

- 1. Nr 2205 R Czerteż – Strachocina w miejscowości Kostarowce mb 220 km 3+900 – 4+120**
- 2. Nr 2235 R Sanok Dobra w miejscowości Międzybrodzie mb 600 km 9+800 – 10+400**
- 3. Nr 2222 R Sanok – Liszna ul. Chrobrego mb 510 km 0+480-0+990**
- 4. Nr 2220 R Mrzygłód – Tyrawa Wołoska w miejscowości Tyrawa Solna, Siemuszowa, Hołuczków mb600 odcinkami km 1+400-1+450, 4+100-4+300, 5+200-5+400, 5+950-6+100**

Gmina: Sanok, Tyrawa Wołoska

Stadium : *Projekt wykonawczy*

Spis zawartości :

Część opisowa

- 1. opis techniczny*
- 2. orientacja skala 1:50000*

Część rysunkowa

- 1. Przekroje konstrukcyjne*

Opracował :

Opis techniczny

REMONT NAWIERZCHNI DRÓG POWIATOWYCH

5. Nr 2205 R Czerteż – Strachocina w miejscowości Kostarowce mb 220 km 3+900 – 4+120
6. Nr 2235 R Sanok Dobra w miejscowości Międzybrodzie mb 600 km 9+800 – 10+400
7. Nr 2222 R Sanok – Liszna ul. Chrobrego mb 510 km 0+480-0+990
8. Nr 2220 R Mrzygłód – Tyrawa Wołoska w miejscowości Tyrawa Solna, Siemuszowa, Hołuczków mb600 odcinkami km 1+400-1+450, 4+100-4+300, 5+200-5+400, 5+950-6+100

Opis stanu istniejącego

I. Parametry techniczne

Opis istniejącego stanu technicznego:

1. szerokość pasa drogowego 12-18 m
2. szerokość jezdni 5-6 m
3. szerokość poboczy 0,7 – 1,5 m gruntowe nieutwardzone bez spadków poprzecznych odcinkami zawyżone
4. przekrój poprzeczny szlakowy
5. odwodnienie rowem przydrożnym włączanym do lokalnego potoku.

II. Opis planowanych prac

1. Wykonanie korekcyjnego frezowania nawierzchni bitumicznej zgodnie z przedmiarem robót.
2. Wykonanie skropienia istniejącej nawierzchni bitumicznej asfaltem.
2. Wykonanie warstwy profilującej z masy mineralno bitumicznej warstwą średniej grubości 3 cm po zagęszczeniu szer. 5,0m w celu uzyskania normatywnych spadków poprzecznych 2% na prostych i 3 % na łukach.
3. Wykonanie warstwy wiążącej z masy bitumicznej warstwą gr. 4 cm po zagęszczeniu szerokości 5.0 m.
4. Wykonanie utwardzenia poboczy materiałem kamienny kliniec, niesort o dużym współczynniku zagęszczania szerokości 0,5 m obustronnie średniej grubości 5 cm z nadaniem spadku 5% od nawierzchni

III. Technologia wykonania robót.

1. Frezowanie nawierzchni asfaltowych na zimno przy użyciu frezarki
2. Skropienie emulsją asfaltową istniejącej nawierzchni bitumicznej .
3. Wykonanie warstwy profilująco - wiążącej z mieszanki mineralno – asfaltowej grysowo – żwirowej II-go standardu – warstwa wiążąca śr. grubości 3 cm po zagęszczeniu.
4. Wykonanie warstwy wiążącej grubości 4 cm po zagęszczeniu, z mieszanki mineralno – asfaltowej grysowej.

Rozłożenie rozkładarkami o parametrach umożliwiających układanie całą szerokością jezdni ze wstępnym zagęszczeniem listwą wibracyjną i dogęszczenie walcami samojezdnymi.

5. Utwardzenie poboczy obustronnie materiałem kamienny szer 0,5m z zagęszczeniem walcem i nadaniem spadków rozłożenie mechaniczne lub ręczne z zagęszczeniem mechanicznym .

Technologię prowadzenia, wykonawstwa, kontrolowania i odbioru robót zawierają szczegółowe Specyfikacje Techniczne, które stanowią integralną część podpisanej umowy na wykonanie robót

IV. Wpływ inwestycji na środowisko

Inwestycja związana z odbudową drogi nie wprowadzi istotnych zmian w dotychczasowym korzystaniu ze środowiska.

Zwiększenie płynności jazdy spowoduje zmniejszenie emisji spalin do atmosfery oraz zmniejszenie hałasu i drgań.

Uwagi końcowe

Wszelkie prace prowadzone będą zgodnie z przepisami BHP. Przed przystąpieniem do robót należy opracować i zatwierdzić projekt organizacji ruchu na czas wykonywania remontu.

Składowanie materiału z rozbiórki należy uzgodnić z Zarządcą drogi.